

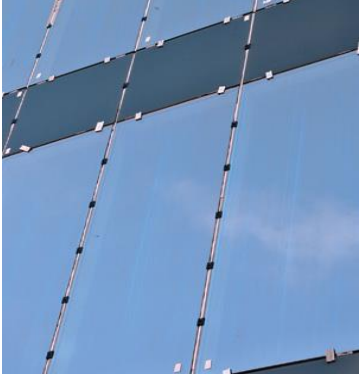


Основной перечень возможных последствий, связанных с изготовлением стеклопакетов, не соответствующих требованиям ГОСТ 24866-2014 и/или ТУ (технические условия):

Наименование	Последствия
Несоответствие толщины стекла из-за больших размеров стеклопакета	Разрушение стекла, образование линзы
Несоответствие ширины рамки (межстекольное расстояние)	Разрушение стекла из-за слипания стекол, внутренние сколы на стекле, потертости на стекле с внешней стороны камеры
Соотношение сторон более чем 3:1	Разрушение стекла
Стекла солнцезащитные без упрочнения (тонируемые в массе, с использованием пленки) с коэффициентом светопоглощения более 25% (или коэффициент отражение общей солнечной энергии более 50%)	Разрушение стекла из-за термошока
Присутствие 2-х низкоэмиссионных (энергосберегающих) покрытий в одном стеклопакете.	Разрушение стекла из-за термошока
Применение терморамки (ПВХ) длиной более 1300 мм	Рамка выгибается во внутрь камеры, из-за большого линейного расширения, отслаивания от герметиков.
Применение армированных стекол в стеклопакете	Разрушение стекла
Применение дистанционной рамки шириной 6 мм для наружного остекления	Разрушение стекла, слипание стекол из-за малого межстекольного расстояния.
Длина одной из сторон стеклопакета менее 300мм	
Составление камеры из двух соединенных между собой дистанционных рамок	Нарушение герметичности, смещение рамок относительно друг друга, ухудшение технических характеристик.

В случае использования в заказе стекол (стеклопакетов) с данными отклонениями гарантия на такие изделия не распространяется.

НЕ является дефектом

<p>Оптическое искажение в краевой зоне стеклопакета на закаленном стекле</p>		<p>Искажения в краевых зонах стеклопакета связаны с технологическим процессом закалки стекла. Край любого стекла при закалке всегда нагревается больше, чем середина, что приводит к оптическим искажениям в краевой зоне. При нагреве, стекло движется по керамическим валам в печи, поэтому возможно проявление таких эффектов как, например, «шиферность» на стекле.</p>
<p>Образование линз в стеклопакетах</p>		<p>Стеклопакет является герметичной конструкцией, а при низких температурах газ/воздух внутри СП сжимается, что приводит к втягиванию стекол внутрь стеклопакета и образованию «линз». Не существует стеклопакета, который не подвержен эффекту «линзы» совсем при всех климатических условиях.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры стеклопакета – чем больше, тем стеклопакет более подвержен данному эффекту. 2. Чем стекло более зеркально, тем лучше заметен данный эффект. 3. Соотношение сторон - эффект «линзы» в большей степени возникает при форме стеклопакета близкой к квадрату. 4. Толщина наружного стекла – для уменьшения видимости эффекта «линзы» нужно проектировать более толстое наружное стекло чтобы основной прогиб был у внутреннего стекла в стеклопакете. 5. Ширина рамки – чем толще рамка, тем больше газа в стеклопакете и тем больше будет изгиб внешнего стекла с возникновением видимого эффекта «линзы».
<p>Интерференция, или «цветные полосы». Эффект анизотропии</p>		<p>Результат закалки или термоупрочнения. Определенные картины напряжений возможно увидеть только при конкретных условиях, например, при солнечном свете или определенном угле падения естественного света. В результате этого процесса появляются фигуры, которые представляют из себя различные пятна, определенной формы или параллельные полосы.</p>

Данные явления не относятся к дефектам, это свойства стеклопакета, неизбежно возникающие из-за его конструкции и дизайна. **Претензии по данным явлениям не принимаются.**